

Werkzeugmaschinenpanerin / Werkzeugmaschinenpaner Fachrichtung Drehen

Rotkreuz-Institut
Berufsbildungswerk
im DRK Berlin gGmbH



- Arbeiten mit Planscheibe
- Erstellen exzentrischer Werkstücke
- Optimierung der Zerspanungsvorgänge
- systematische Qualitätssicherung und -prüfung
- Fräsen unterschiedlicher Werkstücke mit einfachen Schwierigkeitsgraden und Qualitätsanforderungen an unterschiedlichen Maschinentypen
- Programmieren und Arbeiten an CNC-Maschinen

Die Ausbildung dauert 3 ½ Jahre und wird mit der Prüfung vor der Industrie- und Handelskammer zu Berlin (IHK) abgeschlossen.

■ Lernorte

Die Ausbildung findet im Berufsbildungswerk statt. Für die Ausbildung stehen moderne CNC-Maschinen zur Verfügung. In enger Zusammenarbeit mit Wirtschaftsbetrieben ergänzen betriebliche Praktika das Angebot. Der Berufsschulunterricht wird durch die staatlich anerkannte private Berufsschule des Berufsbildungswerkes erteilt.

■ Kontakt

Rotkreuz-Institut Berufsbildungswerk im
DRK Berlin gGmbH

Kramptoner Weg 83-87
14089 Berlin (Kladow)

Telefon (030) 36 50 21 17

Telefax (030) 3 65 68 56

E-Mail: info@bbw-rki-berlin.de

www.drk-berlin.de/rkinstitut

■ Berufsbild

Werkzeugmaschinenpaner/innen der Fachrichtung Drehen sind im Bereich der spanenden Fertigung tätig. Sie erstellen Bauteile für Maschinen, Geräte und Anlagen. Dabei verwenden sie konventionelle und computergesteuerte Werkzeugmaschinen (CNC-Technik). Die Arbeit erfolgt vorwiegend an Drehmaschinen.

■ Voraussetzungen

Werkzeugmaschinenpaner/innen sollten über räumliches Vorstellungsvermögen verfügen. Sie müssen eigenverantwortlich und exakt arbeiten. Sie sollten unempfindlich gegenüber Lärm,

Schmutz und Lösemittel sein. Für die Ausbildung benötigt man keinen besonderen Schulabschluss.

■ Ausbildungsschwerpunkte

- Ausrichten und Spannen von Werkstücken unterschiedlichster Art und Form
- Herstellen von Werkstücken mit mittlerer Maßgenauigkeit und Oberflächen-güte
- Profildrehen und Formdrehen
- Verschiedenste Gewindearten und -formen mit Schneideisen und Gewindebohrern
- Fertigung unterschiedlicher Normkegel durch Passen